

Die neue Generation unserer Reparatur-Stationen

***Löten & Austauschen von elektronischen
und SMT-Bauteilen***

Inhalt

WR 3M – Die neue Generation

Grundfunktionen

Spezialfunktionen

USB-Schnittstelle

WRK Rework Kit

HAP 200 Heissluftkolben

WVP Vakuum Pen

Fragen

Praktischer Teil



WR 3M

W eller
R ework
3 Kanäle
M ultiunktional



antistatisches Gehäuse

WR 3M



- **WR 3M Versorgungseinheit**

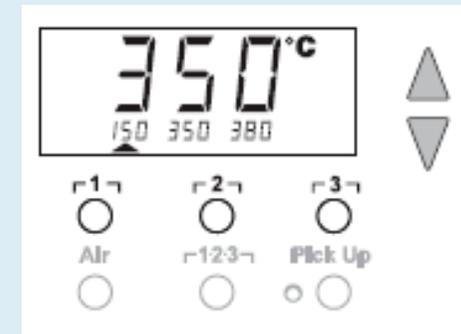
WR 3000M – Rework Set



- **WR 3M Versorgungseinheit**
- **HAP 200 Heissluftset, 200 Watt**
- **WP 80 LötKolbenset, 80 Watt**
mit WDH 10T Schaltablage und WDC 2 DryCleaner
- **DSX 80 EntlötKolbenset, 80Watt**
oder
DXV 80 Inline EntlötKolbenset, 80Watt
- **WVP Vakuum Pen**

Temperatureinstellung

- Der aktive Kanal wird durch ein Dreieck unter dem entsprechenden Sollwert und einer roten LED über der Kolbenbuchse angezeigt.
- Solltemperatur mit den UP/DOWN-Tasten individuell einstellbar.
- -1-2-3- Taste zum schnellen Kanalwechsel
- Zusätzlich steht für jeden Kanal eine separate Anwahltaste zur Verfügung.
- Jeden Kanal können drei vordefinierte Temperaturwerte (Festtemperaturen) zugewiesen und auf einfachen Tastendruck angewählt werden.

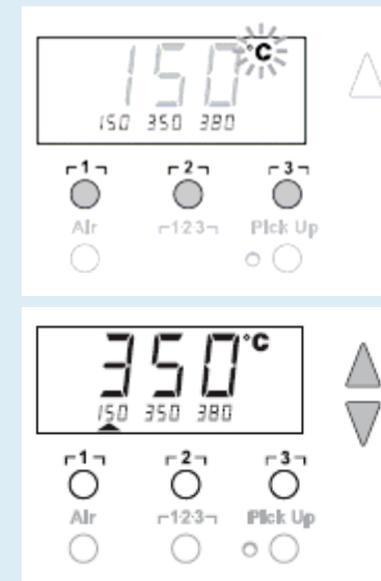


Automatischer Kanalwechsel

- Wird an einen Kanal ein neues Werkzeug angeschlossen, der Fingerschalter eines Werkzeuges aktiviert oder das Werkzeug aus einer Schaltablage entnommen, wechselt die Anzeige automatisch auf diesen Kanal.

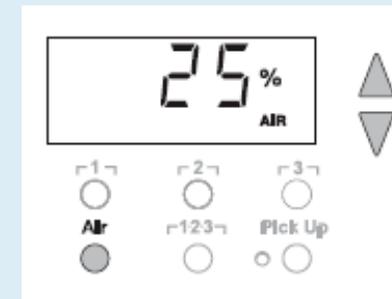
Beispiel: Wird ein Werkzeug angeschlossen wechselt die Anzeige automatisch in den Sollwertmodus dieses Kanals.

Erfolgt keine Änderung des Sollwertes wechselt die Anzeige nach ca. 2s in den Istwertmodus des neuen Kanals.



Luftmengenverstellung

- Die eingebaute Hochleistungs-Drehschieberpumpe erzeugt eine Luftmenge von 15 l/min für Heissluftwerkzeuge sowie das Vakuum für Entlötwerkzeuge.
- Einstellung im Bereich von 10 % bis 100 % über eine separate AIR-Taste.
- Luftmenge: max. 15 l/min (HAP 200) bzw. 10 l/min (HAP 1).

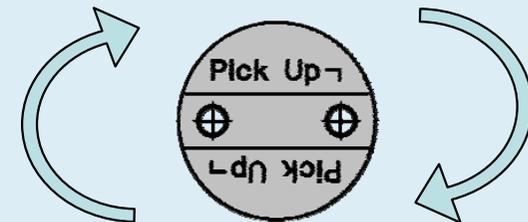


Vakuum Pick Up

- **Zusätzliche Kolbenpumpe für die unabhängige Nutzung von Pick Up-Werkzeugen**
- **Das Vakuum wird durch eine separate Pick Up-Taste ein- bzw. ausgeschaltet.**
- **Eine grüne LED signalisiert den eingeschalteten Zustand.**



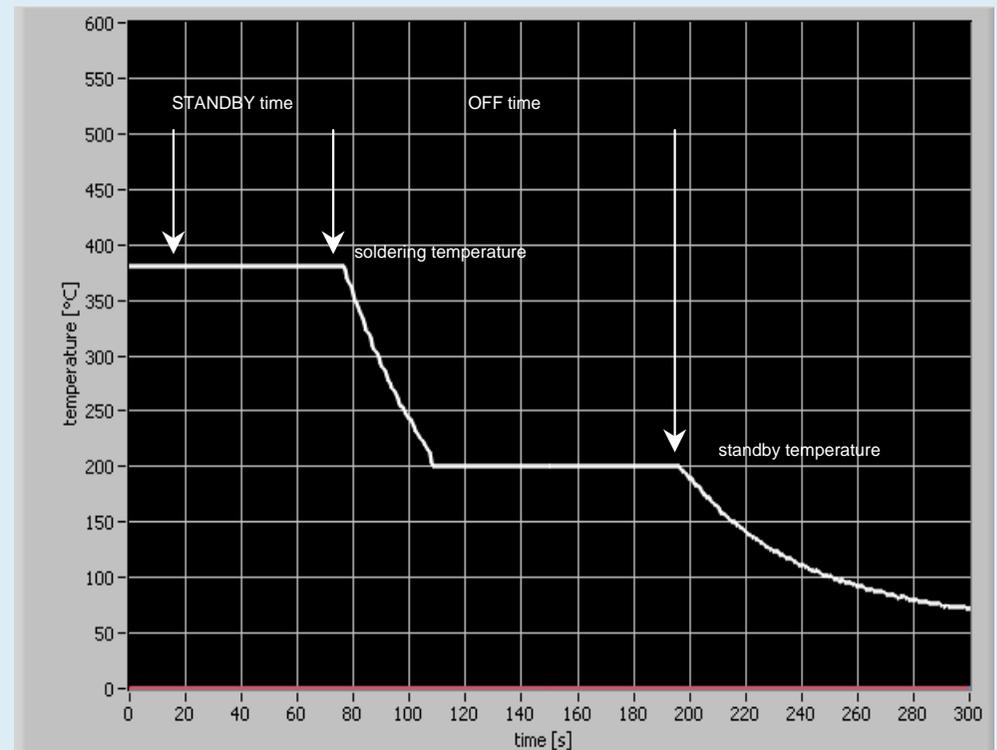
- **Es können 2 Pick Up-Werkzeuge angeschlossen werden. Durch Drehen des Geräteanschlusses wird zwischen den Werkzeugen gewechselt.**



Standby- und Auto-Off-Funktion

Verlängerung der Spitzenstandzeiten durch automatische Temperaturabsenkung.

- **Standby-Temperatur variabel einstellbar**
100 bis 300°C
- **Standby-Zeit variabel einstellbar**
0 bis 99 Minuten
- **Off-Zeit variable einstellbar**
0 bis 999 Minuten



FCC Factory Calibration Check

Funktion zur Überprüfung der Temperaturgenauigkeit.

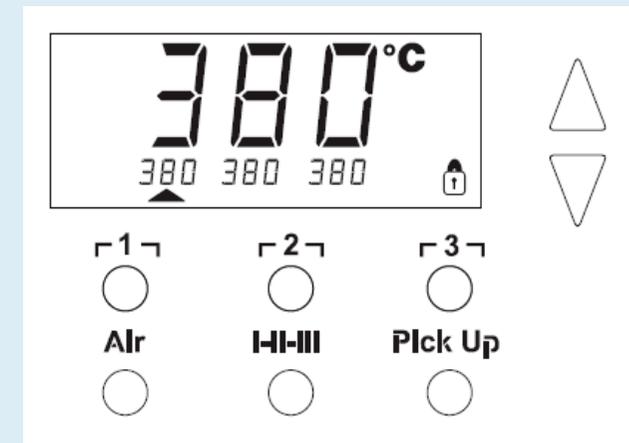
- **Gewährleistung der Prozesssicherheit**
- **unabhängig vom System der Temperaturmessung d.h. jedes beliebige Temperaturmesssystem kann verwendet werden**
- **ISO-konforme Systemprüfung**

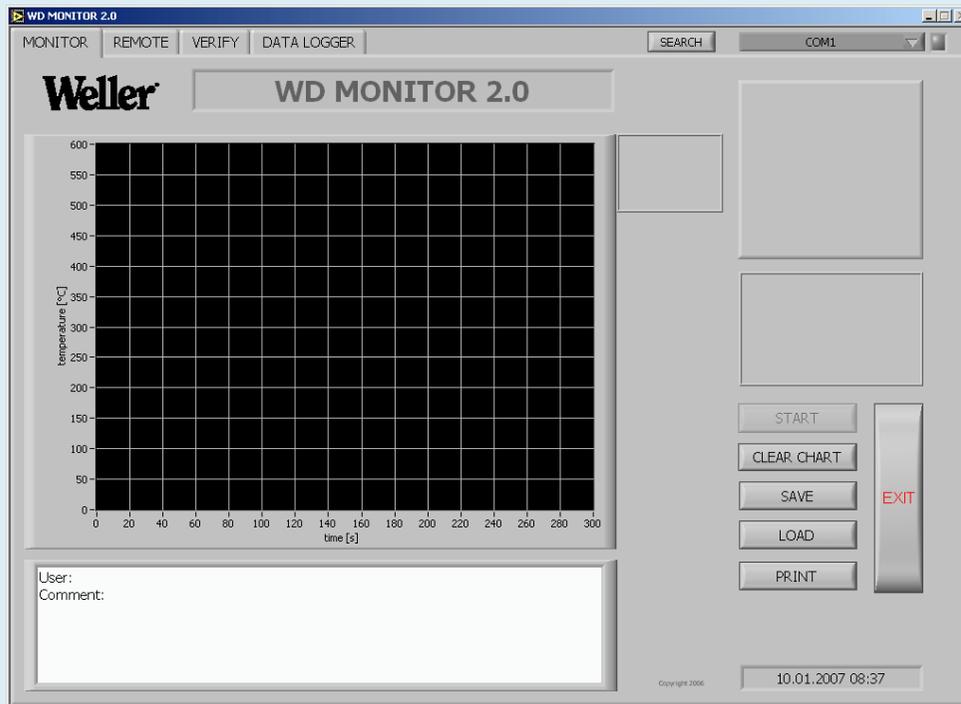


LOCK Verriegelungsmöglichkeit

Verhindert die unsachgemäße Verstellung der Stationsparameter und sichert somit die Prozesssicherheit.

- **Supervisor / Operator-Mode**
- **flexibel einstellbar**
- **Verriegelung eines Temperaturfensters (Window-Funktion)**
- **rücksetzbar durch Menüfunktion oder „Reset-Dongel“**





USB Schnittstelle

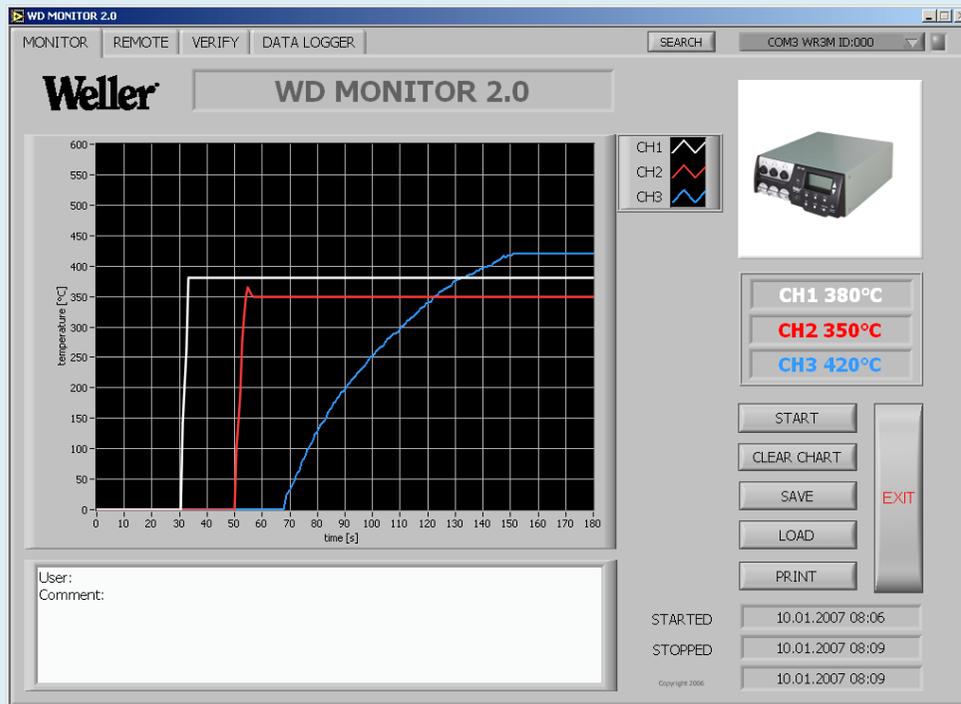


- Mini-USB-Schnittstelle an der Geräterückseite
- Software im Lieferumfang

WD-Monitor

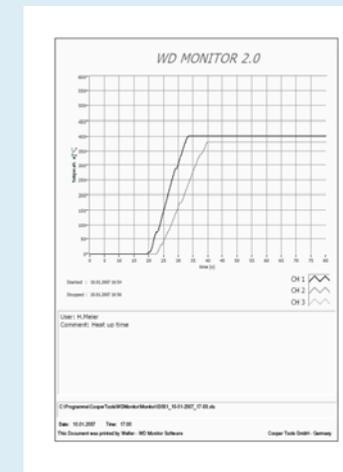
- MONITOR
- REMOTE
- VERIFY
- DATA LOGGER **new*

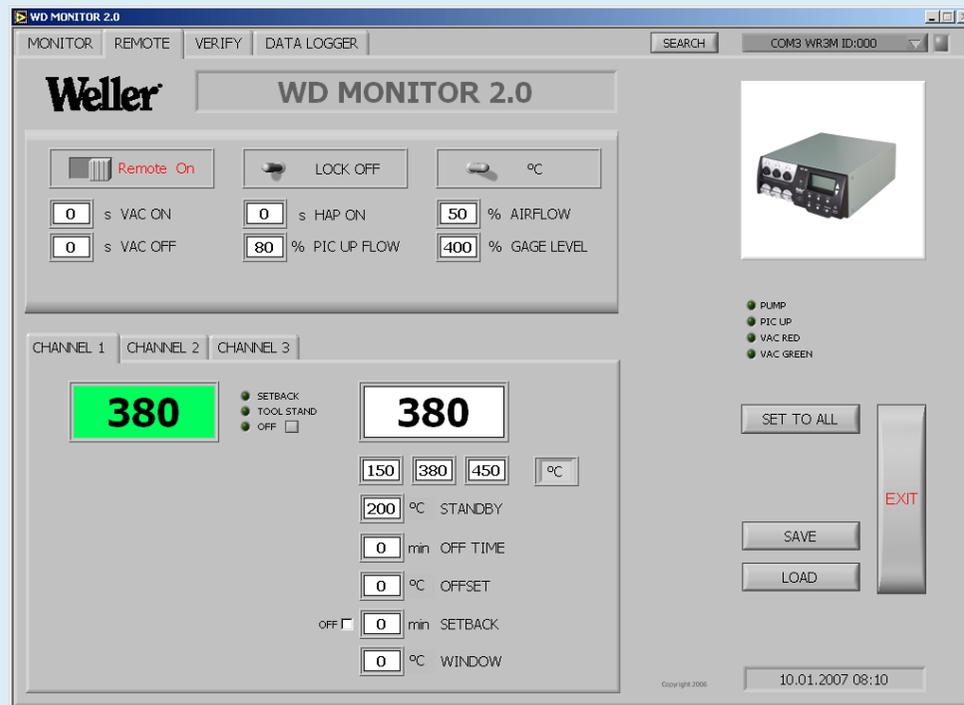
Firmware-Updater



MONITOR

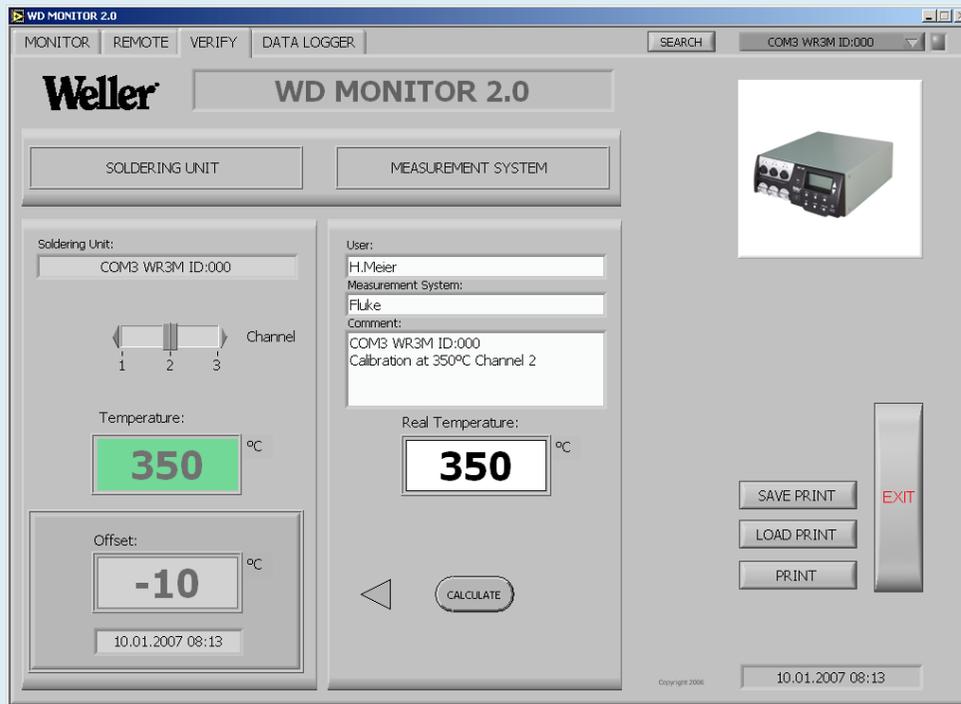
- Aufzeichnung von Lötprozessen und Aufheizkurven
- Vollständige Dokumentation der Aufzeichnung in Form von Excel-Dateien und Möglichkeit zum Ausdruck





REMOTE

- Parametrierung über den PC
- Speichern und Laden von Parametersätzen
- Übertragen eines Parametersatzes auf mehrere Stationen (Set To All)



VERIFY

- Überprüfung der Temperaturgenauigkeit
- automatische Kalibrierfunktion
- Dokumentation des Kalibriervorganges (ISO-Konformität)





DATA LOGGER

- Gleichzeitige Aufzeichnung der Temperaturverläufe bei mehreren Stationen
- Speicherung der Messdaten in einer Excel-Datei

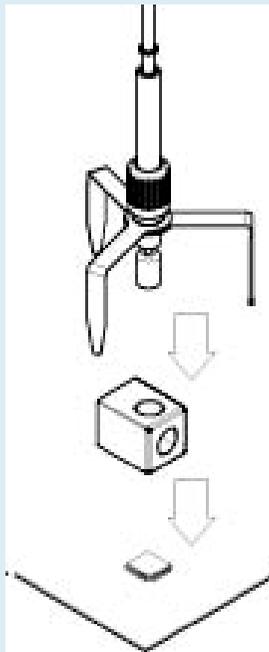


Universell einsetzbares Entlötsystem

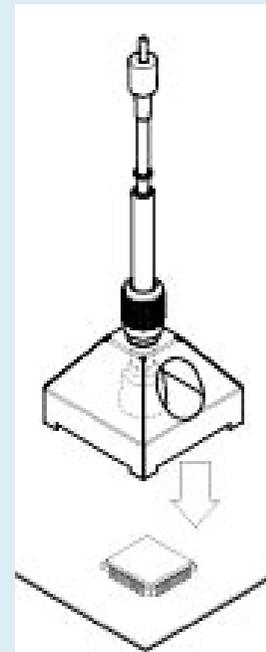
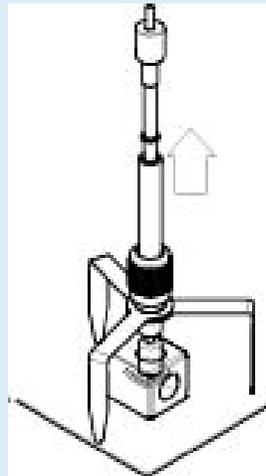
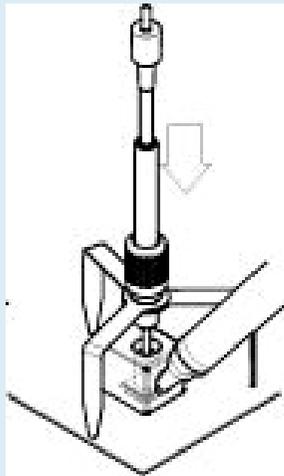
WRK Rework Kit

*Entlöten von Bauteilen bis 30x30mm
mit Heissluft*

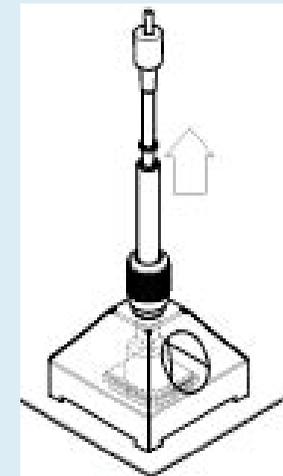
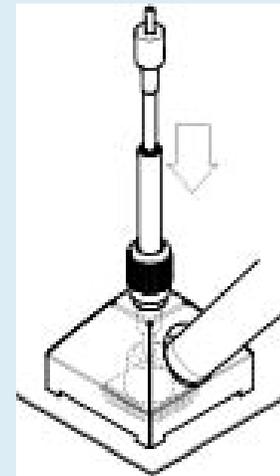
- Ablage und Düsen komplett aus Edelstahl
- ESD konform 
- hochflexibler, temperaturfester Silikonschlauch
- einfach zu Bedienen – für große Bandbreite von SMT-Bauteilen



Entlöten mit
kleinen Reflowdüsen



Entlöten mit
großen Reflowdüsen



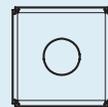
10x10



12,5x12,5



15,5x15,5



18x18



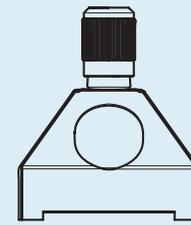
20x20



24x24



27x27



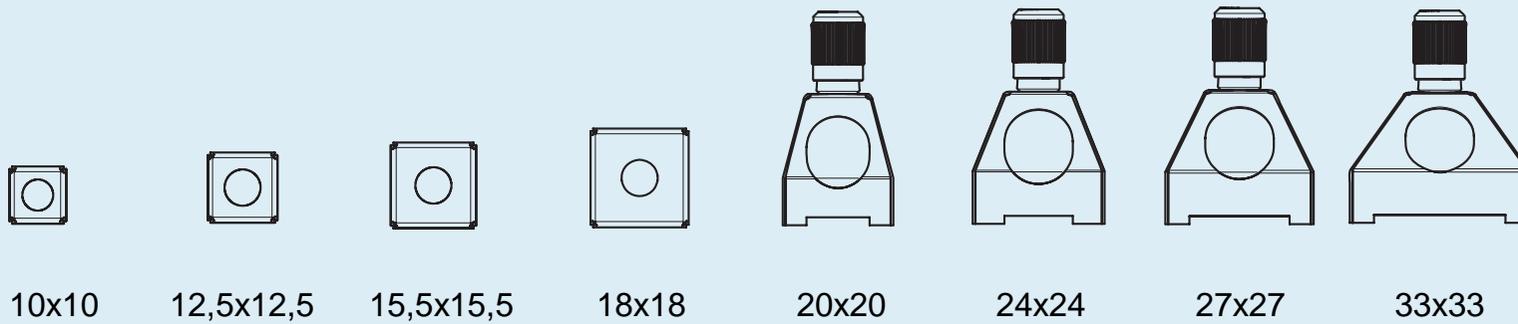
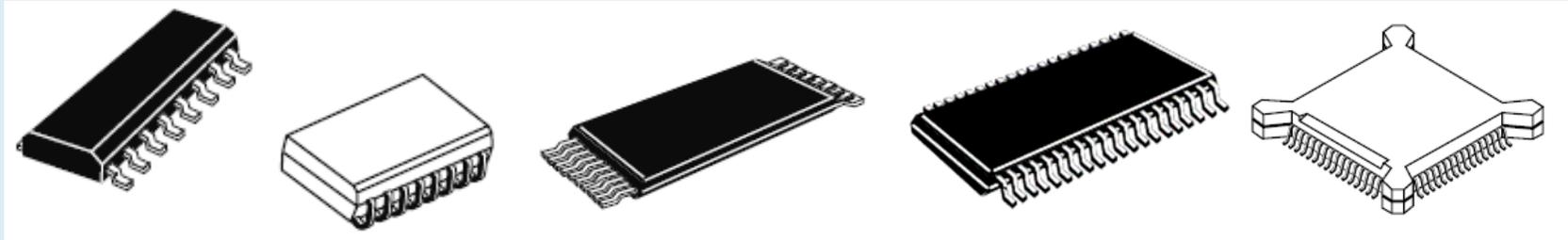
33x33



**Neuer leistungsstarker
HAP 200 Heissluftkolben**

- Heizleistung 200 Watt
- Temperaturbereich 50°C – 550°C
- Luftmenge bis 15 l/min
- ionenfreier Luftstrom (Ionenfalle)
- antistatischer Griff (ESD konform) 
- alle HAP1 Düsen verwendbar

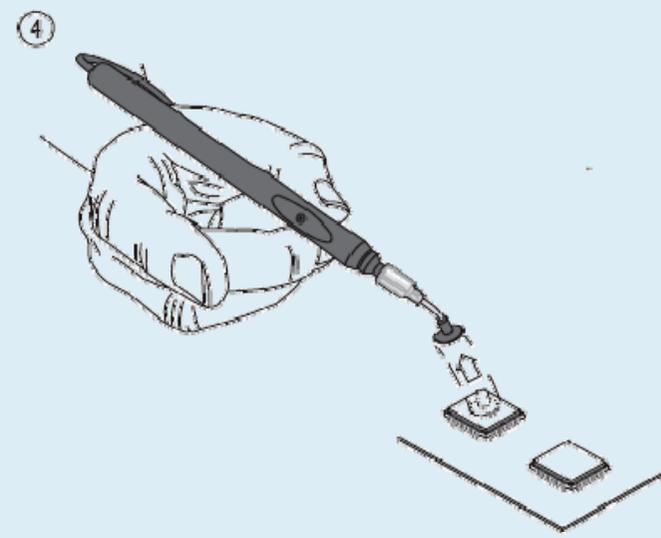
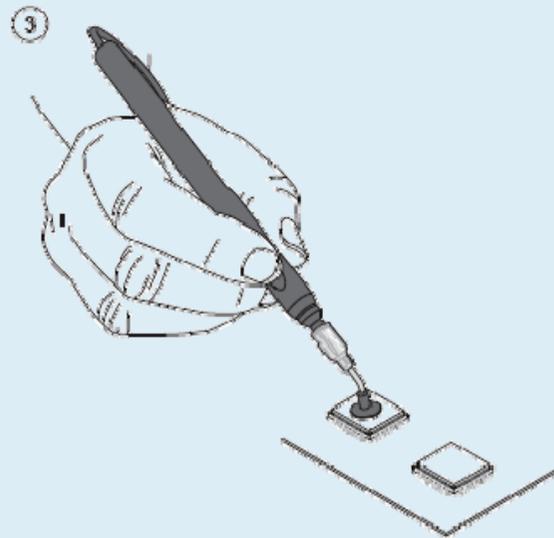
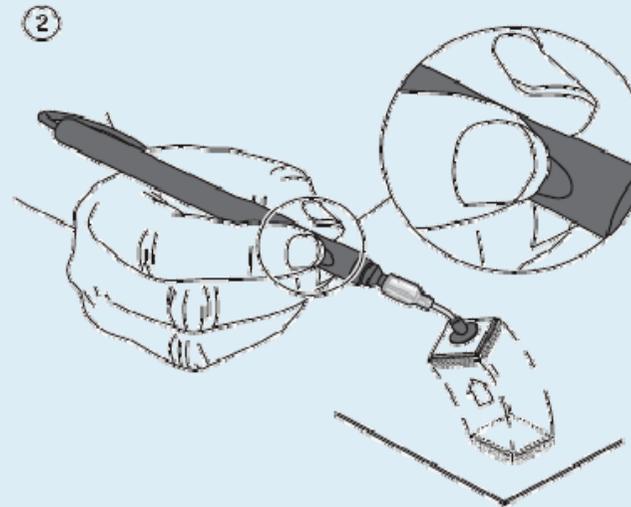
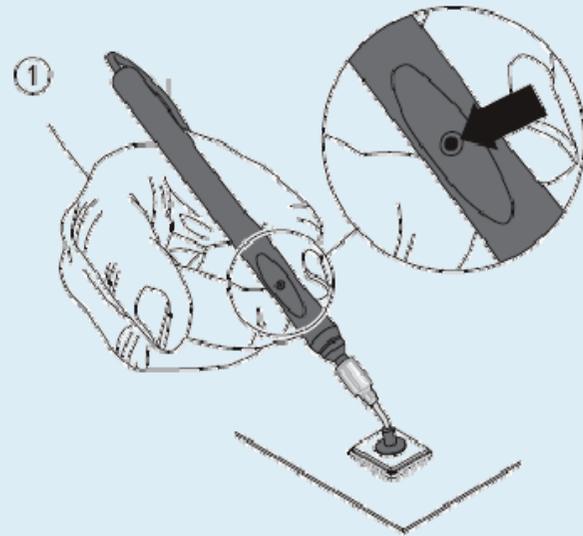


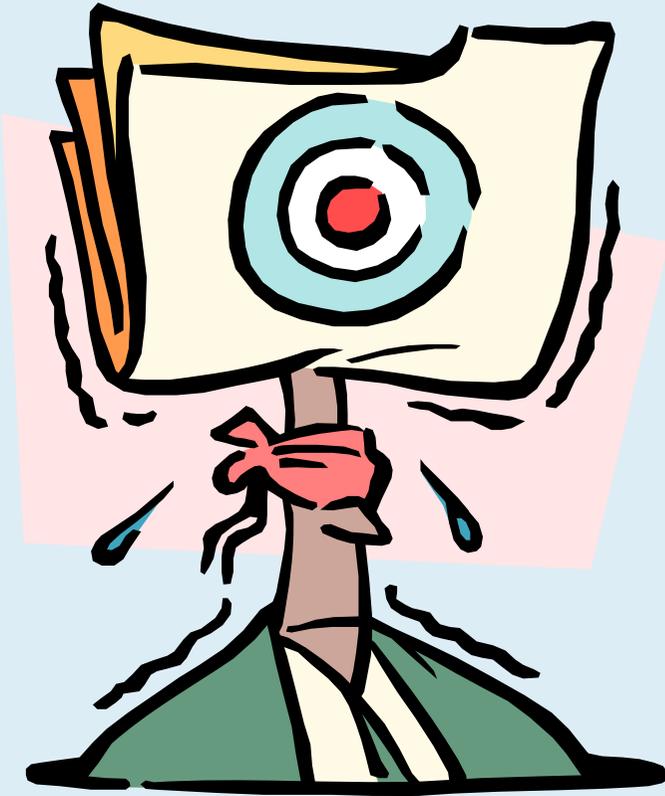




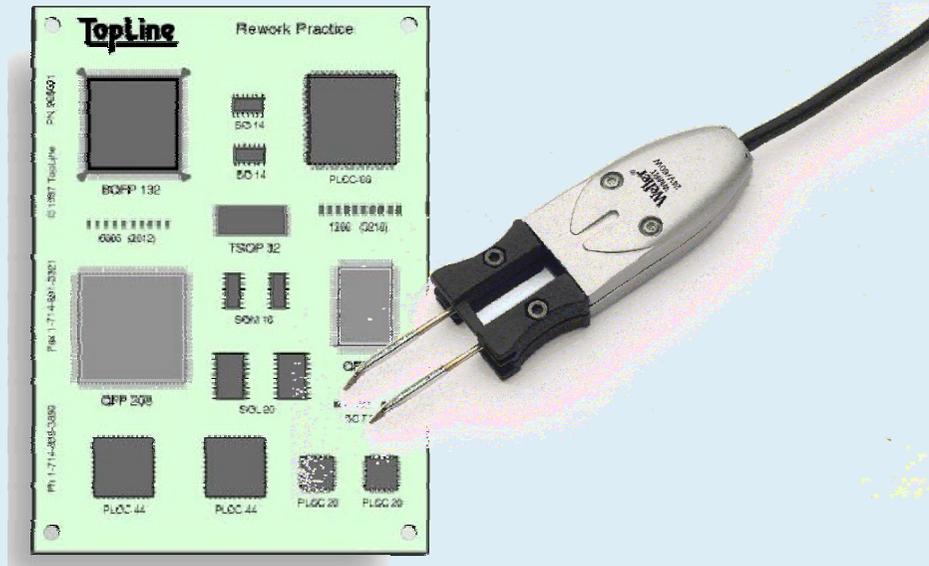
Einfaches Bauteilehandling mit dem neuen
WVP Vakuum Pen

- antistatische Griff (ESD konform) 
- hochflexibler, temperaturfester Silikonschlauch
- Saugnapf Ø 10 mm und Ø 5 mm

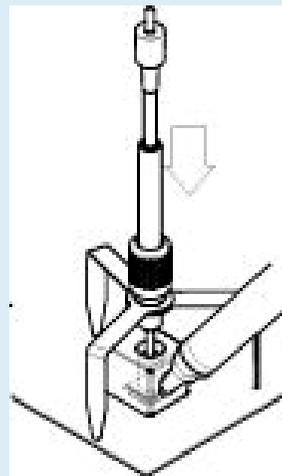
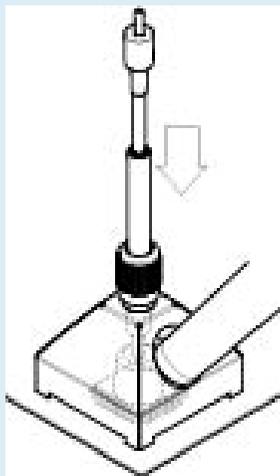




Fragen ???



- **Entlöten mit WMRT**



- **Entlöten mit
WRK und HAP 200**